



Herausgeber
DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion
Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung/verantwortlich)
Rosemarie Karner (Assistenz), Anja Labussek (Assistenz)

DVS Media GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2015

67
Jahrgang

Heft	1/2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	85	149	217	281	353	409	481	565	645	713

Verfasserverzeichnis (◆ Fachbeitrag)

- 54 Aichele, G.: Technik-Transfer vor 60 Jahren – mechanisiertes WIG-Schweißen
- 118 Aichele, G.: Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik
- 250 Aichele, G.: Coffin oder Slawianoff? – Amerikanische Sichtweisen zur Geschichte der Schweißtechnik
- 326 Aichele, G.: Die ersten Schritte des Lichtbogenschweißens aus amerikanischer Sicht – mit europäischen Anmerkungen
- 388 Aichele, G.: Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder
- 684 Aichele, G.: Vom Brockhaus zum Feldhaus – die Erwähnung des Schweißens in alten Lexika
- 245 Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.: Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand ◆
- 497 Bannan, A.: Das Interview – Dr. Antony Bannan, Chief Executive Officer der Precision Technologies Group (PTG) Limited, Großbritannien
- 524 Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.: Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau ◆
Bergmann, J.-P.: Siehe von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J.
Beyer, E.: Siehe Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Braun, S., Leson, A.
Beyer, E.: Siehe Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Bielenin, M.: Siehe von Witzendorff, P., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.
- 12 Boecking: Wissen und Markt zeigen sich in Nürnberg von ihrer besten Seite – Interview mit Dr. Roland Boecking
- 483 Böcking, R.: Willkommen in Nürnberg
- Böhm, S.: Siehe Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S.
- 306 Börner, C., Noack, K., Dilger, K.: Spritzerfreies Laserstrahlschweißen im Unterdruck für hochqualitative Anwendungen im Getriebebau ◆
Braun, S.: Siehe Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Leson, A., Beyer, E.
Brenner, B.: Siehe Dittrich, D., Schedewy, R., Beyer, E.
- 96 Brettschneider, C.: Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz
- 34 Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.: Kompaktieren von Kupferlitzen mit Widerstandserwärmung ◆
Buchholz, G.: Siehe Willms, K., Naumov, A., Schönberger, J.
- 542 Burt, A., Hartke, M.: Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess
- 184 Burt, A., Rose, S.: Minderung der Schweißrauchemission durch moderne MSG-Prozess ◆
- 126 Büch, U.: Dritte wissenschaftliche Tagung „Jugend forscht und schweißt“
- 130 Büch, U.: XING Gruppe: „Schweissen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“
- 694 Büch, U.: Xing-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ zu Gast bei Fanuc
- 721 Büch, U.: Weiterentwicklung beim Schutzspray gegen Schweißspritzer
- 456 Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Braun, S., Leson, A., Beyer, E.: Neuartige reaktive Multilayersysteme für die Mikroverbindungstechnik
- 20 Dietze, F., Jacobs, J.: Schweißrauch aus Roboter-Schweißkabinen mit zentralem Filtersystem absaugen
Dilger, K.: Siehe Börner, C., Noack, K.
Dilger, K.: Siehe Pries, H., Shi, J., Stammen, E.
- 114 Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.: Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich ◆
- 630 Eich, P.: Zeitreise in die Stadt der Zukunft – 10. Koblenzer Nacht der Technik am 7. November 2015 bietet Shows, Vorträge, Ausstellungen und Vorführungen zu Themen aus Wissenschaft und Technologie
- 168 Fink, C., Zinke, M.: Untersuchungen zur Schweiß-eignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen ◆
Franke, J.: Siehe Härter, S.
Franke, K.: Siehe Broda, T., Kranz, B., Keitel, S.
Fricke, W.: Siehe Robert, C.
Füssel, U.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, M., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Vollertsen, F.
- 332 Gebhardt, C.: Numerische Simulation in der Schweiß-technik
Goecke, S.-F.: Siehe Kügler, H., Möller, F., Vollertsen, F.
- 238 Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.: Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen ◆
Graf, T.: Siehe Heider, A., Stritt, P., Weber, R.
Hahn, O.: Siehe Goldmann, F., Tetzlaff, U., Kunze, S.
Hartke, M.: Siehe Burt, A.
- 4 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2015: Vor einer Phase langsameren Wachstums
- 736 Härter, S., Franke, J.: Technologische und wirtschaftliche Prozessfenster für die gesicherte Verarbeitung der Bauform 01005 in der Elektronikproduktion ◆
Häßler, M.: Siehe Bartout, D., Mittelstädt, M., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.
- 504 Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.: Schweißen und Schneiden 2014 – Kräftiger Aufschwung ◆
- 438 Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.: Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laserstrahlschweißungen an Kupfer ◆
Henkel, K.-M.: Siehe Banaschik, R., Herholz, H.
Herfert, D.: Siehe Reising, U., Willms, K.
Herholz, H.: Siehe Banaschik, R., Henkel, K.-M.
Hermsdorf, J.: Siehe von Witzendorff, P., Bielenin, M., Bergmann, J.-P.
- 378 Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.: Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen ◆
- 174 Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.: Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl ◆
Holzer, M.: Siehe Hofmann, K., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.
Hugger, F.: Siehe Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Roth, S.
- 674 Jaeschke, B., Kruscha, J.: Leistungs- und Modellparameter kurzschlussbehalteter Lichtbogenprozesse ◆
- 372 Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.: Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen ◆
Janssen, A.: Siehe Weinreich, M., Zshera, R., Metzger, M.
Janssen, A.: Siehe Keinert, M., Zshera, R.
- 200 Jerzembeck, J.: Manufuture European Joining Platform
Kahlenberg, R.: Siehe Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Sändig, S.
- 128 Kaßner, M.: IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“
- 748 Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.: DVS CONGRESS 2015 – Teil 1
Keitel, S.: Siehe Broda, T., Franke, K., Kranz, B.
Keitel, S.: Siehe Neubert, J.
Keitel, S.: Siehe Schwalenberg, C.
Kersting, M.: Siehe Hecht, D., Werbeck, N.
- 626 Klaes, J.: Taktgeber zum WIG-Schweißen patentiert – Vom Automechaniker über die Schweißtechnik zum Erfinder

- 486 König, H.: „Keiner versteht mich“ – Kommunikation im Unternehmen
- 718 König, H.: Stresslevel zur Weihnachtszeit: Noch nicht „reif für die Insel“
- 664 Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.: Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spannung mineralischer Werkstoffe ♦
Kranz, B.: Siehe Broda, T., Franke, K., Keitel, S.
Kruscha, J.: Siehe Jaeschke, B.
- 267 Kubanek, M.: „Gemeiname Forschung in der Klebtechnik“ – 15. Kolloquium am 3. und 4. März 2015 im Maternushaus, Köln
Kunze, S.: Siehe Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U.
Kügler, H.: Siehe Möller, F.
- 744 Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.: Thermisches Fügen höchstfester Stähle
Leson, A.: Siehe Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Braun, S., Beyer, E.
- 322 Lommatzsch, U.: Abscheidung funktioneller Haftvermittlerschichten mittels Atmosphärendruckplasma als Primerersatz für Haftklebungen ♦
Maier, H. J.: Siehe Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K.
Mann, V.: Siehe Hofmann, K., Holzer, M., Hugger, F., Roth, S.
Matthes, S.: Siehe Jahn, S., Straube, C., Kahlenberg, R., Sändig, S.
- 620 Mährlein, J., Nies, H.: Das Handwerk im Blick
Mechtold, S.: Siehe Kohl, D., Schwarte, S., Böhm, S.
Metzger, M.: Siehe Weinreich, M., Janssen, A., Zsehra, R.
Mittelstädt, M.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.
Möhwald, K.: Siehe Holländer, U., Weber, F., Maier, H. J.
Möller, F.: Siehe Kügler, H., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.
- 198 Möller, F., Kügler, H.: Aramid schneiden mittels Laserstrahl
- 254 Mußmann, J.: Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sondertagung im Februar 2015 in München
- 97 Natzke, R.: Qualitätsprüfung von Schweißnähten durch Kombination aus Phased-Array-Technik und Durchstrahlungsprüfung
Naumov, A.: Siehe Willms, K., Buchholz, G., Schönberger, J.
- 42 Neubert, J., Keitel, S.: Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftragsgeschweißter Schichten ♦
Nies, H.: Siehe Mährlein, J.
Noack, K.: Siehe Börner, C., Dilger, K.
Pflug, E.: Siehe Dietrich, G., Rühl, M., Braun, S., Leson, A., Beyer, E.
- 127 Pöge, M.: International Authorisation Board des IIW – Gruppe B „Implementierung, Zulassung und Zertifizierung“ (IAB-B)
- 594 Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.: Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminiumdruckguss-Komponenten ♦
- 686 Radel, T., Vollertsen, F.: Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen
- 382 Rasche, M., Syperek, D.: Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 ist kein Kennwert zur Auswahl von Klebstoffen ♦
- 66 Reisgen, U.: IIW-Kommission XII „Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme“
- 602 Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.: Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen ♦
Reisgen, U.: Siehe Schäfer, J., U., Willms, K.
- 106 Robert, C., Fricke, W.: Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Querstreifen ♦
Rose, S.: Siehe Burt, A.
Rose, S.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, M., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.
Roth, S.: Siehe Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F.
Rühl, M.: Siehe Dietrich, G., Pflug, E., Braun, S., Leson, A., Beyer, E.
Sändig, S.: Siehe Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R.
- 48 Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.: Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle ♦
Schedewy, R.: Siehe Dietrich, D., Brenner, B., Beyer, E.
- 538 Schimanski, H.: Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten ♦
Schönberger, J.: Siehe Willms, K., Buchholz, G., Naumov, A.
- 446 Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.: Entwicklung hochschlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftragsgeschweißte Verschleißschutzschichten ♦
- 518 Schultz, V., Seefeld, T., Vollertsen, F.: Spaltüberbrückbarkeit beim Laserstrahlschweißen mit Strahloszillation ♦
- 292 Schulz, D.: CO₂-Schneestrahlnreinigung vor und nach dem Schweißen
- 8 Schulze, K.-R.: Leserbrief
- 730 Schwalenberg, C., Keitel, S.: Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit ♦
Schwarte, S.: Siehe Kohl, D., Mechtold, S., Böhm, S.
Seefeld, T.: Siehe Schultz, V., Vollertsen, F.
Seefeld, T.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, M., Rose, S., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.
Shi, J.: Siehe Pries, H., Stammen, E., Dilger, K.
- 57 Spiegel-Ciobanu, V. E.: Forum „Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“
- 532 Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.: Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen ♦
Stammen, E.: Siehe Pries, H., Shi, J., Dilger, K.
Stark, R.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, M., Rose, S., Seefeld, T., Füssel, U., Vollertsen, F.
Straube, C.: Siehe Jahn, S., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.
Stritt, P.: Siehe Heider, A., Weber, R., Graf, T.
Syperek, D.: Siehe Rasche, M.
Tetzlaff, U.: Siehe Goldmann, F., Hahn, O., Kunze, S.
- 67 Thomy, C.: IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“
- 124 Tillmann, W.: IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“
- 16 Trommer G.: Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle
- 610 Ueyama, T.: Trends in der Entwicklung von Schutzgasschweißgeräten in Japan
Uhlig, T.: Siehe Schuberth, S., Weis, S., Wagner, G., Wielage, B.
- 67 Varfolomeev, I.: IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“
Vollertsen, F.: Siehe Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, M., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U.
Vollertsen, F.: Siehe Volpp, J.
Vollertsen, F.: Siehe Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F.
Vollertsen, F.: Siehe Schultz, V., Seefeld, T.
Vollertsen, F.: Siehe Radel, T.
- 491 Vollrath, K.: „Künstliche Intelligenz“ für die mannlose Auftragsabwicklung bei Blechteilen

- 618 Vollrath, K.: Die gesamte Bandbreite des elektroerosiven Bohrens
- 652 Vollrath, K.: Wasserstrahlschneiden mit besonders kleinem und leichtem Schneidkopf
- 198 Volpp, J., Vollertsen, F.: Einfluss des Strahlprofils auf die Porenbildung
- 284 von Garnier, M.: Soziale Medien und Empfehlungsportale: Tipps für kleine und mittlere Betriebe
- 314 von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.: Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlasers und eines Diodenlasers beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen ◆
Wagner, G.: Siehe Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wielage, B.
Weber, F.: Siehe Holländer, U., Möhwald, K., Maier, H. J.
Weber, R.: Siehe Heider, A., Stritt, P., Graf, T.
- 60 Weinreich, M., Janssen, A., Zsehra, R., Metzger, M.: DVS Congress 2014 – Teil 2
Weis, S.: Siehe Schuberth, S., Uhlig, T., S., Wagner, G., Wielage, B.
Weiß, R.: Siehe Spiegel-Ciobanu, V. E.
- 160 Wenke, H.: Schwere Stahlbauteile für das Schweißen vorbereitet: Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsschritt
Werbeck, N.: Siehe Hecht, D., Kersting, M.
Wielage, B.: Siehe Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G.
Willms, K.: Siehe Schäfer, J., Reisgen, U.
Willms, K.: Siehe Reisgen, U., Herfert, D.
- 744 Willms, K., Buchholz, G., Naumov, A., Schönberger, J.: Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“
- 128 Zernitz, H.: ASME Code Section IX nimmt schweißtechnische ISO-Normen in sein Regelwerk auf
Zinke, M.: Siehe Fink, C.
Zsehra, R.: Siehe Weinreich, M., Janssen, A., Metzger, M.
Zsehra, R.: Siehe Keinert, M., Janssen, A.
- 18 Züst, R.: Torsionales Ultraschallschweißen hat sich etabliert
- 358 Astronaut Alexander Gerst beim Tag der Technik in Düsseldorf
- 359 „Stahl-Innovationspreis 2015“ in Berlin verliehen
- 412 Haftungsrisiken bei der Gesellschaft bürgerlichen Rechts
- 414 Zentralverband des Deutschen Handwerks ist 200. Partner im „Nationalen Pakt für Frauen in MINT-Verufen“
- 486 „Keiner versteht mich“ – Kommunikation im Unternehmen (König, H.)
- 487 „Industrie 4.0“ kommt auf den Hallenboden
- 488 DVS-Karriereförderung 2015 mit Bewerbungsberatung im September in Nürnberg
- 488 Erstes „Matchmaking Event“ während der „Brazil Welding Show 2015“ in São Paulo
- 568 Der Eigentumsvorbehalt: „Sicherungsnetz“ für Unternehmer und ihre Geschäfte
- 569 Wie können Arbeitgeber psychische Gefährdungen erkennen?
- 570 Endspurt für Registrierung unter europäischem Chemikalienrecht REACH beginnt
- 648 Fünf Mythen zum Serviergeschäft von Industrieunternehmen
- 650 Weltweites Zahlungsverhalten: Wer zahlt am Schluss die Zeche?
- 716 Mittelständische Betriebe: Abhängigkeit von nur einer Hausbank zu hoch
- 717 Lohnnachweis in der gesetzlichen Unfallversicherung: Was ändert sich zum Jahreswechsel?
- 718 Stresslevel zur Weihnachtszeit: Noch nicht „reif für die Insel“?

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 114 Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißbrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlasers und eines Diodenlasers beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 391 Neue Perspektiven für das Laserstrahlschweißen von Bauteilen aus Aluminium-Druckguss
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- 518 Spaltüberbrückbarkeit beim Laserstrahlschweißen mit Strahloszillation (Schultz, V., Seefeld, T., Vollertsen, F.) ◆
- 576 3. Jointventure-Workshop zeigt Aluminium als wertvollen Leichtbauwerkstoff
- 594 Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminium-druckguss-Komponenten (Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.) ◆
- 686 Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen (Radel, T., Vollertsen, F.)
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Sachverzeichnis (◆ Fachbeitrag)

Allgemeines

- 4 Konjunktur 2015: Vor einer Phase langsameren Wachstums (Hartmann, G. F.)
- 5 DVS und Messe Essen verlängern Vertrag vorzeitig
- 6 Deutsch-chinesische Joint Ventures partnerschaftlicher als oft geglaubt
- 8 Neues Forschungsprogramm für Produktion, Dienstleistung und Arbeit von morgen
- 89 Praxisorientierte Ausbildung zur „Fachkraft für Metalltechnik“ nach einheitlichen Standards
- 91 Steigende Insolvenzen in Deutschland prognostiziert
- 152 Beschaffungsorganisation: Wie der Einkauf dauerhaft auf die Erfolgsspur kommt
- 155 Eigene Geschäftsbedingungen sind für Unternehmer unerlässlich
- 155 Wirtschaftskriminalität blutet deutsche Firmen aus
- 220 Deutsche Aluminiumkonjunktur entwickelt sich positiv
- 222 Neues Forschungsprogramm „Vom Material zur Innovation“ gestartet
- 223 „Krisencheck“ für Mittelständler
- 284 Soziale Medien und Empfehlungsportale: Tipps für kleine und mittlere Betriebe
- 286 Fördermaßnahme „VIP+“ hilft Forschungsergebnissen auf dem Weg zur Anwendung
- 287 Neue Betriebssicherheitsverordnung: Verantwortung der Anlagenbetreiber steigt
- 337 Stärkung der Zusammenarbeit zwischen AWS und GSI
- 356 Mahnungen – Antworten auf die häufigsten Fragen

- Anlagenbau**
- 97 Qualitätsprüfung von Schweißnähten durch Kombination aus Phased-Array-Technik und Durchstrahlungsprüfung (Natzke, R.)
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonderstagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- Arbeitsmedizin**
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 569 Wie können Arbeitgeber psychische Gefährdungen erkennen?
- 716 Gipfeltreffen „Gesunde Arbeitsplätze“: psychozoiale Risiken bei der Arbeit bewältigen
- 718 Stresslevel zur Weihnachtszeit: Noch nicht „reif für die Insel“?
- Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit**
- 6 Ein gesunder Arbeitsplatz braucht Tageslicht
- 20 Schweißrauch aus Roboter-Schweißkabinen mit zentralem Filtersystem absaugen (Dietze, F., Jacobs, J.)
- 57 Forum „Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“ (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- 184 Minderung der Schweißrauchemission durch moderne MSG-Prozess (Burt, A., Rose, S.) ◆
- 199 Blendung durch Laserstrahlen: Studie widerlegt Annahme in Vorschriften und Normen
- 266 Emissionen unter Kontrolle: Umfassende Luftanalyse beim Laserstrahlbearbeiten von Kunststoff
- 287 Neue Betriebssicherheitsverordnung: Verantwortung der Anlagenbetreiber steigt
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- 422 „Für den Arbeitsschutz beim Schweißen sensibilisieren“ – Interview mit Björn Kemper zum Start der Informationsplattform arbeitsschutz-schweissen.de
- 494 Energiesparende Schweißrauchabsaugung in bestehende Produktion integriert
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 569 Wie können Arbeitgeber psychische Gefährdungen erkennen?
- 716 Gipfeltreffen „Gesunde Arbeitsplätze“: psychozoiale Risiken bei der Arbeit bewältigen
- Auftragschweißen**
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 68 IIV-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 697 Laserstrahlaufragschweißen ersetzt Galvanik
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 722 Funktionelles Beschichten von Bauteilen mittels chemischer Vernickelung
- Aus Unternehmen**
- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 18 Torsionales Ultraschallschweißen hat sich etabliert (Züst, R.)
- 20 Schweißrauch aus Roboter-Schweißkabinen mit zentralem Filtersystem absaugen (Dietze, F., Jacobs, J.)
- 22 Komplexe Anlagenautomation in der Widerstandsschweißtechnik
- 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
- 97 Qualitätsprüfung von Schweißnähten durch Kombination aus Phased-Array-Technik und Durchstrahlungsprüfung (Natzke, R.)
- 99 Stahlbauteile der Doppelhubbrücke Botlek bei Rotterdam dauerhaft verschweißt
- 100 Induktionsverfahren erhöht Bauteilqualität
- 130 XING Gruppe: „Schweissen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ (Büch, U.)
- 160 Schwere Stahlbauteile für das Schweißen vorbereitet: Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsschritt (Wenke, H.)
- 161 Moderne Roboterschweißanlagen für effiziente Fertigung im Stahlbau
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 229 Messer Cutting Systems Academy bildet Flammricht-Fachkräfte aus
- 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeugen optimieren
- 292 CO₂-Schneestrahlnreinigung vor und nach dem Schweißen (D. Schulz)
- 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 366 100 Jahre Hermann Fliess & Co. GmbH
- 366 Kunststrom-Projekt mit Schweißstromquelle gefördert
- 416 Betriebssichere Versorgungsstränge für den Offshorebereich mittels Orbitalschweißen fertigen.
- 418 Anlage zum automatisierten Schweißen von freitragenden Schiebetoren entwickelt
- 421 Piezoelektrische Effekte zur Unterdrückung von Spannungen in Werkstoffen
- 422 „Für den Arbeitsschutz beim Schweißen sensibilisieren“ – Interview mit Björn Kemper zum Start der Informationsplattform arbeitsschutz-schweissen.de
- 490 Kompakte Roboterzelle für die Fertigung von Schonhämmern
- 491 „Künstliche Intelligenz“ für die mannlose Auftragsabwicklung bei Blechteilen (Vollrath, K.)
- 494 Energiesparende Schweißrauchabsaugung in bestehende Produktion integriert
- 574 Individuell konzipierte Fördersysteme sorgen für hohe Verfügbarkeit von Laserstrahlschneidmaschinen
- 576 3. Jointventure-Workshop zeigt Aluminium als wertvollen Leichtbauwerkstoff
- 577 Vorbohren und Brennschneiden von dicken Blechen in einer Anlage kombiniert
- 588 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ 2015 mit über 1200 Ausstellern
- 618 Die gesamte Bandbreite des elektroerosiven Bohrens (Vollrath, K.)
- 652 Wasserstrahlschneiden mit besonders kleinem und leichtem Schneidkopf (Vollrath, K.)
- 654 Variable Lichtbögen beim Schutzgasschweißen
- 655 30 Jahre Bavaria Schweisstechik
- 694 Xing-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ zu Gast bei Fanuc (Büch, U.)
- 720 Mobiles Reparaturschweißen an Schnee-Erzeugern
- 721 Weiterentwicklung beim Schutzspray gegen Schweißspritzer (Büch, U.)
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 722 Funktionelles Beschichten von Bauteilen mittels chemischer Vernickelung

Ausbildung

- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 89 Praxisorientierte Ausbildung zur „Fachkraft für Metalltechnik“ nach einheitlichen Standards
- 127 International Authorisation Board des IIW – Gruppe B „Implementierung, Zulassung und Zertifizierung“ (IAB-B) (Pöge, M.)
- 153 Schweißerprüfung nach ISO 9606-1 gilt künftig auch in den USA
- 229 Messer Cutting Systems Academy bildet Flammricht-Fachkräfte aus
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)

Ausstellungen, Messen

- 12 Wissen und Markt zeigen sich in Nürnberg von ihrer besten Seite – Interview mit Dr. Roland Boecking
- 90 „Arabia Essen Welding & Cutting 2015“: Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik am Golf gefragt
- 94 DVS CONGRESS mit aktuellen Themen
- 158 Geschweißte Konstruktionen: Lebensdauer vorhersagen – Schäden vermeiden
- 221 20 Jahre „Beijing Essen Welding & Cutting“
- 226 Additive Fertigung – Hype oder Serienreife?
- 290 Stahlbau ist spannend!
- 362 Aus Schadensfällen lernen – Vortragsreihe „Schadensfälle“ am 15. September 2015 in Nürnberg
- 362 Virtuelle Entwicklung am Beispiel von KFZ-Absauganlagen – Workshop am 17. September 2015 in Nürnberg
- 413 Ein erfolgreicher Messeauftritt: die 20. „Beijing Essen Welding and Cutting“
- 426 DVS EXPO – Aussteller kündigen an
- 588 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ 2015 mit über 1200 Ausstellern

Automatisierung

- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 22 Komplexe Anlagenautomation in der Widerstandsschweißtechnik
- 54 Technik-Transfer vor 60 Jahren – mechanisiertes WIG-Schweißen (Aichele, G.)
- 88 Weltmarkt für Industrieroboter: China wird EU und Nordamerika bis 2017 überholen
- 168 Untersuchungen zur Schweißseignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- 418 Anlage zum automatisierten Schweißen von freitragenden Schiebetoren entwickelt
- 487 „Industrie 4.0“ kommt auf den Hallenboden
- 491 „Künstliche Intelligenz“ für die mannlose Auftragsabwicklung bei Blechteilen (Vollrath, K.)
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Betriebswirtschaft

- 152 Beschaffungsorganisation: Wie der Einkauf dauerhaft auf die Erfolgsspur kommt

- 155 Eigene Geschäftsbedingungen sind für Unternehmer unerlässlich
- 223 „Krisencheck“ für Mittelständler
- 356 Mahnungen – Antworten auf die häufigsten Fragen
- 568 Der Eigentumsvorbehalt: „Sicherungsnetz“ für Unternehmer und ihre Geschäfte
- 716 Mittelständische Betriebe: Abhängigkeit von nur einer Hausbank zu hoch

Bolzenschweißen

- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)

Brennschneiden

- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 577 Vorbohren und Brennschneiden von dicken Blechen in einer Anlage kombiniert

Brückenbau

- 99 Stahlbauteile der Doppelhubbrücke Botlek bei Rotterdam dauerhaft verschweißt

Chrom, Chromlegierungen

- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer

Diffusionsschweißen

- 124 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)

Duplexstähle

- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)

DVS Congress

- 12 Wissen und Markt zeigen sich in Nürnberg von ihrer besten Seite – Interview mit Dr. Roland Boecking
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 94 DVS CONGRESS mit aktuellen Themen
- 158 Geschweißte Konstruktionen: Lebensdauer vorhersagen – Schäden vermeiden
- 226 Additive Fertigung – Hype oder Serienreife?
- 290 Stahlbau ist spannend!
- 362 Aus Schadensfällen lernen – Vortragsreihe „Schadensfälle“ am 15. September 2015 in Nürnberg
- 362 Virtuelle Entwicklung am Beispiel von KFZ-Absauganlagen – Workshop am 17. September 2015 in Nürnberg
- 426 DVS EXPO – Aussteller kündigen an
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

- 72 Landes- und Bezirksverbände
- 73 4. Erfahrungsaustausch der Vorstände für Finanzen
- 74 11. DVS-Wettbewerb „Jugend schweißt“ 2015
- 74 Direktoren der NAKS in der SLV Halle
- 74 Ergänzende Unterlagen für „Schweißen macht Schule“
- 75 Mit-Veranstalter beim 12. „Tag der Technik“ werden
- 75 Praxisworkshop bei Linde
- 76 Neue Koordinierungsgruppe „Studenten und Young Professionals im DVS“
- 132 4. Fügetechnisches Gemeinschaftskolloquium von EFB, FOSTA und DVS

- 132 Gründung der DVS-Arbeitsgruppe „Schweißen im Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau“
- 132 Landes- und Bezirksverbände
- 133 Zehn Jahre IGZ Fügetechnik an der SLV Halle
- 134 Die neue EMF-Richtlinie
- 134 DVS-Roboterschweißwettbewerb
- 134 Lichtbogenphysik-Workshop 2015
- 135 Theorie und Praxis moderner Schneid- und Schweißtechnologien
- 136 2. DVS-Karrieretag
- 202 „Arabia Essen Welding & Cutting“ 2015
- 202 18. DVS/VdTUV-Verbandesgespräch
- 203 2. Fügetechnisches Seminar in Rostock
- 204 Besucherrekord beim 26. Schweißtechnischen Kolloquium in Hamburg
- 205 34. Stahlbauseminar Steinfurt/Münster
- 206 „Schweißen und Forschen in Mitteldeutschland“
- 206 2. DVS-Karrieretag
- 206 Ergebnisse aus den Arbeitsgruppen der Sondertagung „Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“
- 207 6. Fachtagung „Bemessung und Konstruktion“ an der SLV Halle
- 207 Prüfungsordnung für praktische und fachtheoretische Lehrgänge überarbeitet
- 208 Die neue DIN EN ISO 9606-1 „Prüfung von Schweißern an Stahl“
- 208 Neue DVS-Richtlinie unterstützt praxisorientierte Ausbildung zur „Fachkraft für Metalltechnik“
- 269 Landes- und Bezirksverbände
- 270 19. Schweißtechnisches Seminar in Flensburg
- 270 Die „Jugend schweißt“- Sieger 2015 vertreten Deutschland beim Weldcup und ARC-Cup
- 271 DVS-Studentengruppe bei Oerlikon
- 272 4. International Congress and Exhibition on Aluminium Heat Exchanger Technologies für HVAC&R
- 273 Erster Austausch der neuen Koordinierungsgruppe „Studenten und Young Professionals“
- 273 Konrad-Zuse-Gemeinschaft gegründet
- 338 Landes- und Bezirksverbände
- 340 DVS-TV
- 341 Arbeitsschutzmanagementsystems in der SLV Halle
- 341 DVS-Fachtagung in Finsterwalde
- 342 Wilfried Baumann mit Verdienstorden der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet
- 343 DVS-Studentengruppen zu Gast bei Kjellberg
- 344 Landesfachtagung Schweißtechnik 2015
- 344 Widerstandsschweißen
- 396 11. DVS-Wettbewerb „Jugend schweißt“
- 397 Jahresversammlung des DVS – Einladung nach Nürnberg
- 398 15. Kolloquium „Gemeinsame Forschung in der Klebtechnik“ durchgeführt
- 398 Neue Roboterschweißanlage für die SLV Fellbach
- 399 Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau
- 400 „DVS Congress“ und „DVS Expo“ 2015
- 401 International Conference on Electron Beam Welding
- 466 Landes- und Bezirksverbände
- 469 ITSC 2015 in Kalifornien erfolgreich verlaufen
- 469 ITSC 2016
- 470 15. Tagung „Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau“ stattgefunden
- 470 Join-Trans 2016 „Joining and Construction of Railway Vehicles“
- 471 Zur 68. Jahresversammlung des DVS am 14. September 2015 in Nürnberg
- 472 DVS-Karriere-Forum 2015
- 472 Schweißer Ausbildung beim Luftfahrtexperten Zeppelin
- 552 Landes- und Bezirksverbände
- 554 Young Professionals erobern Finnland
- 555 Gründungssitzung der AG A 3 „Schweißen im Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau“
- 556 Lange Tradition im Flugzeuschweißen bei der SLV Berlin-Brandenburg
- 557 Forschungsvorhaben begonnen
- 632 Landes- und Bezirksverbände
- 632 Schweißen und Forschen in Mitteldeutschland
- 633 Forschungsvorhaben begonnen
- 633 Schweißschule der MTU Aero Engines als DVS-Bildungseinrichtung zugelassen
- 634 Herbstfest
- 635 Vorschläge für die IIW-Awards 2016 gesucht
- 636 Unterwassertechnik 2015
- 699 Landes- und Bezirksverbände
- 700 DVS EXPO – Preisverleihung
- 703 Forschungsvorhaben begonnen
- 703 Führungswechsel – Strahltechnische Forschung mit erweitertem Profil
- 760 Festveranstaltung zum 85-jährigen Bestehen der SLV Halle
- 760 Landes- und Bezirksverbände
- 760 Schweißaufsicht aktuell
- 761 Von „Jugend schweißt“ zum „Weldcup“
- 763 20. Schweißtechnisches Seminar
- 763 Innovationspreis „Fügen im Handwerk“ ausgelobt
- 766 68. Jahreshauptversammlung des DVS am 14. September 2015 in Nürnberg
- 771 Niederschrift über die 68. ordentliche Jahreshauptversammlung des DVS am Montag, 14 September 2015, 15:30 Uhr in Nürnberg
- Elektronenstrahlschmelzen**
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- Elektronenstrahlschweißen**
- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- Elektronik**
- 456 Neuartige reaktive Multilayersysteme für die Mikroverbindungstechnik (Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Braun, S., Leson, A., Beyer, E.)
- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
- 697 Laserstrahlaufragschweißen ersetzt Galvanik
- 736 Technologische und wirtschaftliche Prozessfenster für die gesicherte Verarbeitung der Bauform 01005 in der Elektronikproduktion (Härter, S., Franke, J.) ◆
- Elektrotechnik**
- 542 Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess (Burt, A., Hartke, M.)
- 674 Leistungs- und Modellparameter kurzschlussbehalteter Lichtbogenprozesse (Jaeschke, B., Kruscha, J.) ◆
- Engspaltschweißen**
- 114 Laser-Mehrlagen-Engspaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- Fahrzeugbau**
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern

- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 551 CFK-Reparatur 4.0 – Sieben Institute der TH Aachen entwickeln Infrastruktur zur Reparatur von CFK-basierten Serienfahrzeugen
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS imSeptember 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Fertigung

- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 22 Komplexe Anlagenautomation in der Widerstandsschweißtechnik
- 128 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 161 Moderne Roboterschweißanlagen für effiziente Fertigung im Stahlbau
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 490 Kompakte Roboterzelle für die Fertigung von Schonthämmern
- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
- 618 Die gesamte Bandbreite des elektroerosiven Bohrens (Vollrath, K.)
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spanung mineralischer Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS imSeptember 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Festigkeit

- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 67 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Varfolomeev, I.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
- 322 Abscheidung funktioneller Haftvermittlerschichten mittels Atmosphärendruckplasma als Primerersatz für Haftklebungen (Lommatzsch, U.) ◆
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- 382 Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 ist kein Kennwert zur Auswahl von Klebstoffen (Rasche, M., Syperek, D.) ◆
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschutzschichten (Schubert, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)

Finite-Elemente-Verfahren

- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆

Flammrichten

- 229 Messer Cutting Systems Academy bildet Flammricht-Fachkräfte aus

Formgebendes Schweißen

- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 199 Additiv-generative Fertigung von thermisch hoch belasteten Bauteilen aus Nickel-Superlegierungen
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆

Forschung

- 8 Neues Forschungsprogramm für Produktion, Dienstleistung und Arbeit von morgen
- 34 Kompaktieren von Kupferlitzen mit Widerstandserwärmung (Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.) ◆
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 114 Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißbrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 126 Dritte wissenschaftliche Tagung „Jugend forscht und schweißt“ (Büch, U.)
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 184 Minderung der Schweißrauchemission durch moderne MSG-Prozess (Burt, A., Rose, S.) ◆
- 222 Neues Forschungsprogramm „Vom Material zur Innovation“ gestartet
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
- 267 „Gemeiname Forschung in der Klebtechnik“ – 15. Kolloquium am 3. und 4. März 2015 im Maternushaus, Köln (Kubanek, M.)
- 286 Fördermaßnahme „VIP+“ hilft Forschungsergebnissen auf dem Weg zur Anwendung
- 306 Spritzfreies Laserstrahlschweißen im Unterdruck für hochqualitative Anwendungen im Getriebebau (Börner, C., Noack, K., Dilger, K.) ◆
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlaser und eines Diodenlaser beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorf, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 322 Abscheidung funktioneller Haftvermittlerschichten mittels Atmosphärendruckplasma als Primerersatz für Haftklebungen (Lommatzsch, U.) ◆

- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 438 Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laserstrahlschweißungen an Kupfer (Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.) ◆
- 446 Entwicklung hochschlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftragsgeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 518 Spaltüberbrückbarkeit beim Laserstrahlschweißen mit Strahloszillation (Schultz, V., Seefeld, T., Vollertsen, F.) ◆
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 594 Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminiumdruckguss-Komponenten (Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.) ◆
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 630 Diodenlaser: Laserstrahlfeinschneiden von Dickblechen optimiert
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spannung mineralischer Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆
- 674 Leistungs- und Modellparameter kurzschlussbehaffeter Lichtbogenprozesse (Jaeschke, B., Kruscha, J.) ◆
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 746 „Laser4Fun“ mit „Direct-Laser-Interference-Patterning“-Technologie
- Fülldraht-/Füllbandelektroden**
- 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
- Gase**
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Geschichte**
- 54 Technik-Transfer vor 60 Jahren – mechanisiertes WIG-Schweißen (Aichele, G.)
- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 250 Coffin oder Slawianoff? Amerikanische Sichtweisen zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 326 Die ersten Schritte des Lichtbogenschweißens aus amerikanischer Sicht – mit europäischen Anmerkungen (Aichele, G.)
- 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
- 684 Vom Brockhaus zum Feldhaus – die Erwähnung des Schweißens in alten Lexika (Aichele, G.)
- Getriebebau**
- 306 Spritzerfreies Laserstrahlschweißen im Unterdruck für hochqualitative Anwendungen im Getriebebau (Börner, C., Noack, K., Dilger, K.) ◆
- Gießschmelzschweißen**
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- Glas**
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- Gusseisen**
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- Hämmern**
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Hartmetalle**
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- Hochfester Stahl**
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Hochlegierte Stähle**
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- Hybridschweißen**
- 68 IIV-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- Instandhaltung**
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- 546 Neues Prüfverfahren senkt Revisionszeiten – Ultraschall-Phased-Array-Verfahren wird erfolgreich im Braunkohlekraftwerk Jänschwalde eingesetzt
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten

Instandsetzen

- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeugen optimieren
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- 546 Neues Prüfverfahren senkt Revisionszeiten – Ultraschall-Phased-Array-Verfahren wird erfolgreich im Braunkohlekraftwerk Jänschwalde eingesetzt
- 551 CFK-Reparatur 4.0 – Sieben Institute der TH Aachen entwickeln Infrastruktur zur Reparatur von CFK-basier-ten Serienfahrzeugen
- 720 Mobiles Reparaturschweißen an Schnee-Erzeugern
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruch-ter Komponenten

Internationale Normungsorganisation (ISO)

- 128 ASME Code Section IX nimmt schweißtechnische ISO-Normen in sein Regelwerk auf (Zernitz, H.)
- 153 Schweißerprüfung nach ISO 9606-1 gilt künftig auch in den USA
- 648 Management-Normen ISO 9001 und ISO 14001 über-arbeitet

Internationaler Verband für Schweiß. (IIW)

- 66 IIW-Kommission XII „Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme“ (Reisgen, U.)
- 67 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißver-bindungen – Versagensvermeidung“ (Varfolomeev, I.)
- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 124 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffu-sionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 127 International Authorisation Board des IIW – Gruppe B „Implementierung, Zulassung und Zertifizierung“ (IAB-B) (Pöge, M.)
- 128 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)

Interview

- 422 „Für den Arbeitsschutz beim Schweißen sensibilisieren“ – Interview mit Björn Kemper zum Start der Informationsplattform arbeitsschutz-schweissen.de
- 497 Das Interview – Dr. Antony Bannan, Chief Executive Officer der Precision Technologies Group (PTG) Limited, Großbritannien
- 620 Das Handwerk im Blick (Mährlein, J., Nies, H.)

Keramik

- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponen-ten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆

Kleben

- 267 „Gemeiname Forschung in der Klebtechnik“ – 15. Kolloquium am 3. und 4. März 2015 im Maternus-haus, Köln (Kubanek, M.)
- 322 Abscheidung funktioneller Haftvermittlerschichten mittels Atmosphärendruckplasma als Primerersatz für Haftklebungen (Lommatzsch, U.) ◆
- 382 Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 ist kein Kennwert zur Auswahl von Klebstoffen (Rasche, M., Syperek, D.) ◆
- 594 Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminium-druckguss-Komponenten (Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.) ◆
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Säge-bändern zur ressourceneffizienten Spanung minerali-

scher Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆

- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS imSeptember 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Konstruktion, Berechnung

- 128 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 332 Numerische Simulation in der Schweißtechnik (Gebhardt, C.)

Korrosion

- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hoch-legiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆

Kraftwerksbau

- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 546 Neues Prüfverfahren senkt Revisionszeiten – Ultraschall-Phased-Array-Verfahren wird erfolgreich im Braunkohlekraftwerk Jänschwalde eingesetzt

Kunststoff

- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 551 CFK-Reparatur 4.0 – Sieben Institute der TH Aachen entwickeln Infrastruktur zur Reparatur von CFK-basier-ten Serienfahrzeugen
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- 696 Mit Laser und Plasma auf dem Weg zu effizientem Faserverbund-Leichtbau
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)

Kunststoffschweißen

- 266 Emissionen unter Kontrolle: Umfassende Luftanalyse beim Laserstrahlbearbeiten von Kunststoff

Kunststofftrennen

- 198 Aramid schneiden mittels Laserstrahl (Möller, F.)
- 198 Einfluss des Strahlprofils auf die Porenbildung (Volpp, J., Vollertsen, F.)
- 266 Emissionen unter Kontrolle: Umfassende Luftanalyse beim Laserstrahlbearbeiten von Kunststoff

Kupfer, Kupferlegierungen

- 34 Kompaktieren von Kupferlitzen mit Widerstandserwär-mung (Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laser-strahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierun-gen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 438 Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laser-strahlschweißungen an Kupfer (Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.) ◆
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS imSeptember 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Laserstrahlbohren

- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 460 Weltrekord in der Oberflächenstrukturierung mit Laser-strahl

- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- Laserstrahllöten**
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 686 Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen (Radel, T., Vollertsen, F.)
- Laserstrahloberflächenbehandeln**
- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 460 Weltrekord in der Oberflächenstrukturierung mit Laserstrahl
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spannung mineralischer Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆
- 746 „Laser4Fun“ mit „Direct-Laser-Interference-Patterning“-Technologie
- Laserstrahlschneiden**
- 198 Aramidschneiden mittels Laserstrahl (Möller, F.)
- 199 Blendung durch Laserstrahlen: Studie widerlegt Annahme in Vorschriften und Normen
- 266 Emissionen unter Kontrolle: Umfassende Luftanalyse beim Laserstrahlbearbeiten von Kunststoff
- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 460 Weltrekord in der Oberflächenstrukturierung mit Laserstrahl
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- 491 „Künstliche Intelligenz“ für die mannoslose Auftragsabwicklung bei Blechteilen (Vollrath, K.)
- 630 Diodenlaser: Laserstrahlfeinschneiden von Dickblechen optimiert
- Laserstrahlschweißen**
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Querstreifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 114 Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 198 Einfluss des Strahlprofils auf die Porenbildung (Volpp, J., Vollertsen, F.)
- 199 Blendung durch Laserstrahlen: Studie widerlegt Annahme in Vorschriften und Normen
- 266 Emissionen unter Kontrolle: Umfassende Luftanalyse beim Laserstrahlbearbeiten von Kunststoff
- 306 Spritzerfreies Laserstrahlschweißen im Unterdruck für hochqualitative Anwendungen im Getriebebau (Börner, C., Noack, K., Dilger, K.) ◆
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlaser und eines Diodenlaser beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 335 Diamantartige Schichten sparen Treibstoff
- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 391 Neue Perspektiven für das Laserstrahlschweißen von Bauteilen aus Aluminium-Druckguss
- 438 Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laserstrahlschweißungen an Kupfer (Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.) ◆
- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 518 Spaltüberbrückbarkeit beim Laserstrahlschweißen mit Strahloszillation (Schultz, V., Seefeld, T., Vollertsen, F.) ◆
- 548 Besser schweißen mit schnellen Laserspiegeln
- 574 Individuell konzipierte Fördersysteme sorgen für hohe Verfügbarkeit von Laserstrahlschneidmaschinen
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- 696 Mit Laser und Plasma auf dem Weg zu effizientem Faserverbund-Leichtbau
- 697 Laserstrahlaufragschweißen ersetzt Galvanik
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Leichtbau**
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- Lichtbogenhandschweißen**
- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- Löten**
- 124 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 538 Einfluss des Lotpastendruckes auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
- 686 Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen (Radel, T., Vollertsen, F.)
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- 736 Technologische und wirtschaftliche Prozessfenster für die gesicherte Verarbeitung der Bauform 01005 in der Elektronikproduktion (Härter, S., Franke, J.) ◆
- Marktforschung**
- 4 Konjunktur 2015: Vor einer Phase langsameren Wachstums (Hartmann, G. F.)
- 88 Weltmarkt für Industrieroboter: China wird EU und Nordamerika bis 2017 überholen
- 91 Steigende Insolvenzen in Deutschland prognostiziert

- 220 Deutsche Aluminiumkonjunktur entwickelt sich positiv
 504 Schweißen und Schneiden 2014 – Kräftiger Aufschwung (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆
 610 Trends in der Entwicklung von Schutzgasschweißgeräten in Japan (Ueyama, T.)

Mechanisches Fügen

- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen

Mechanisch-technologische Prüfungen

- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
 382 Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 ist kein Kennwert zur Auswahl von Klebstoffen (Rasche, M., Syperek, D.) ◆
 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆

Meerestechnik

- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆

Metalllichtbogenschweißen

- 66 IIW-Kommission XII „Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme“ (Reisgen, U.)
 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
 250 Coffin oder Slawianoff? Amerikanische Sichtweisen zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
 326 Die ersten Schritte des Lichtbogenschweißens aus amerikanischer Sicht – mit europäischen Anmerkungen (Aichele, G.)
 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
 542 Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess (Burt, A., Hartke, M.)

Metallurgische Fragen

- 168 Untersuchungen zur Schweißseignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆

Mikrolöten

- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
 736 Technologische und wirtschaftliche Prozessfenster für die gesicherte Verarbeitung der Bauform 01005 in der Elektronikproduktion (Härter, S., Franke, J.) ◆

Mikroschweißen

- 456 Neuartige reaktive Multilayersysteme für die Mikroverbindungstechnik (Dietrich, G., Pflug, E., Rühl, M., Braun, S., Leson, A., Beyer, E.)
 697 Laserstrahlauftragschweißen ersetzt Galvanik

Nickel, Nickellegierungen

- 168 Untersuchungen zur Schweißseignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
 199 Additiv-generative Fertigung von thermisch hoch belasteten Bauteilen aus Nickel-Superlegierungen
 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl
 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
 722 Funktionelles Beschichten von Bauteilen mittels chemischer Vernickelung

Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter

- 128 ASME Code Section IX nimmt schweißtechnische ISO-Normen in sein Regelwerk auf (Zernitz, H.)
 153 Schweißprüfung nach ISO 9606-1 gilt künftig auch in den USA
 199 Blendung durch Laserstrahlen: Studie widerlegt Annahme in Vorschriften und Normen
 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sondertagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
 264 Thermisches Spritzen mit Suspensionen – Merkblatt-DVS 2321
 287 Neue Betriebssicherheitsverordnung: Verantwortung der Anlagenbetreiber steigt
 382 Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 ist kein Kennwert zur Auswahl von Klebstoffen (Rasche, M., Syperek, D.) ◆
 620 Das Handwerk im Blick (Mährlein, J., Nies, H.)
 648 Management-Normen ISO 9001 und ISO 14001 überarbeitet
 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Normenerläuterungen

- 80 Entwurf Richtlinie VDI/VDE 2630 Blatt 1.1 „Computertomographie in der Industrie“ (Ausgabe September 2014; Einsprüche bis 31. März 2015)
 81 Richtlinie DVS 2202 Beiblatt 1 „Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Heizelementstumpfschweißen (HS, IR)“ (Ausgabe November 2014)
 81 VDI 3405 Blatt 3 „Konstruktionsempfehlungen für additive Fertigungsverfahren“ (Ausgabe Januar 2015)
 143 Merkblatt DVS 2315 „Thermische Spritzschichten auf Bauteilen aus unverstärkten und faserverstärkten Kunststoffen“ (Ausgabe März 2015)
 143 Merkblatt DVS 2320 „Versiegelung thermisch gespritzter Schichten“ (Ausgabe März 2015)
 143 Merkblatt DVS 2321 „Thermisches Spritzen mit Suspensionen“ (Ausgabe März 2015)
 144 Merkblatt DVS 2311 „Haftgrundvorbereitung von nichtmetallischen Werkstoffen für thermisch gespritzte Schichten“ (Ausgabe März 2015)
 144 Merkblatt DVS 2929-4 „Messung des Übergangswiderstands – Anwendung bei Kupfer und Kupferlegierungen“ (Ausgabe März 2015)
 144 Richtlinie DVS 2203-4 Beiblatt 3 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplas-

- tischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch – Überprüfung des geforderten Zeitstandzug-Schweißfaktors und der Mindestlebensdauer von Schweißverbindungen aus Polyethylenen (PE 80 und PE 100)“
- 211 Entwurf DIN EN ISO 12670 „Thermisches Spritzen – Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten – Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe April 2015; Einsprüche bis 13. Mai 2015)
- 211 Entwurf DIN EN ISO 12679 „Thermisches Spritzen – Empfehlungen für das thermische Spritzen“ (Ausgabe April 2015; Einsprüche bis 13. Mai 2015)
- 212 Entwurf DIN EN ISO 3581 „Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung“ (Ausgabe April 2015; Einsprüche bis 13. Mai 2015)
- 212 Richtlinie VDI 2890 „Anleitung für industrielle Instandhaltung“ (Ausgabe April 2015)
- 277 Entwurf Richtlinie DVS 2204-3 „Kleben von Rohren und Rohrleitungsteilen aus thermoplastischen Kunststoffen – Acrylnitril-Butadien-Styrol“ (Ausgabe April 2015; Einsprüche bis 31. Juli 2015)
- 277 Merkblatt DVS 2617 „Neueinstufung und Etikettierungsvorschriften zum Hartlöten mit Borverbindungen“ (Ausgabe Mai 2015)
- 347 Merkblatt DVS 2316 „Entschichtungstechniken für thermisch gespritzte Schichten“ (Ausgabe Mai 2015)
- 348 Entwurf Richtlinie DVS 0711 „Aufgaben, Verantwortung und Zuständigkeit des Schweißaufsichtspersonals nach DIN EN ISO 14731“ (Ausgabe Juli 2015; Einsprüche bis 31. Oktober 2015)
- 348 Merkblatt DVS 0603 „Empfehlungen für den Einsatz von qualifiziertem Schweißaufsichtspersonal für das Gusseisenschweißen“ (Ausgabe Juni 2015)
- 348 Merkblatt DVS 1502-1 „Lichtbogenhandschweißen an Rohren aus duktilem Gusseisen – Schweißtechnische Grundsätze“ (Ausgabe Juli 2015)
- 348 Merkblatt DVS 2907 „Empfehlungen für die Auswahl und das Vergleichen von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißeinrichtungen“ (Ausgabe Juni 2015)
- 405 Richtlinie DVS 2207-1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PE“ (Ausgabe August 2015)
- 405 Richtlinie DVS 2207-5 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Schweißen von PE-Mantelrohren – Rohre und Rohrleitungsteile“ (Ausgabe November 2015)
- 406 Richtlinie DVS 2207-5 Beiblatt 1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Schweißen von PE-Mantelrohren – Stopfenschweißen an PE-Mantelrohren“ (Ausgabe August 2015; Einsprüche bis 30. November 2015)
- 406 Richtlinie DVS 2207-5 Beiblatt 2 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Prüfen und Bewerten von Schweißverbindungen an PE-Mantelrohren“ (Ausgabe August 2015; Einsprüche bis 30. November 2015)
- 476 Merkblatt DVS 1705 „Verwendbare Stahl und Gusswerkstoffe für geschweißte Metallbauten“ (Ausgabe August 2015)
- 476 Merkblatt DVS 1710 „Schweißplan im Metallbau“ (Ausgabe August 2015)
- 476 Merkblatt DVS 2960 „Unregelmäßigkeiten bei Widerstandspunktschweißverbindungen an Stahlwerkstoffen“ (Ausgabe August 2015)
- 476 Richtlinie DVS 2206-2 „Zerstörungsfreie Prüfung von drucklosen Behältern und Apparaten aus thermoplastischen Kunststoffen – Dichtheitsprüfung“ (Ausgabe September 2015)
- 561 Entwurf Richtlinie DVS 2202 „Bewertung von Fügeverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Merkmale, Beschreibung, Bewertung“ (Ausgabe Oktober 2015, Einsprüche bis 31. Januar 2016)
- 561 Merkblatt DVS/EFB 3490 „Anlagen zum Stanzen“ (Ausgabe Oktober 2015)
- 562 Entwurf Richtlinie DVS 2202 Beiblatt 4 „Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Warmgasfächer- und Warmgasziehschweißen (WF/WZ)“ (Ausgabe Oktober 2015, Einsprüche bis 31. Januar 2016)
- 562 Entwurf Richtlinie DVS 2202 Beiblatt 5 „Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Warmgasextrusionschweißen (WE)“ (Ausgabe Oktober 2015, Einsprüche bis 31. Januar 2016)
- 642 Merkblatt DVS 2101 „Umgang mit Sauerstoff-Kernlanzen“ (Ausgabe November 2015)
- 709 Entwurf Richtlinie DVS 2203-6 Beiblatt 1 „Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen – Torsionsscher-, Radialschäl- und Linearscherversuch für Heizwendel- und Heizelementmuffen-Schweißverbindungen“ (Ausgabe Dezember 2013; Einsprüche bis 31. März 2016)
- 709 Entwurf Richtlinie DVS 2206-3 „Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Prüfen mit Ultraschall“ (Ausgabe Dezember 2015; Einsprüche bis 31. März 2016)
- 709 Merkblatt DVS 0973 mit Beiblatt 1 „Übersicht der Prozessregelvarianten des MSG-Schweißens“ (Ausgabe Dezember 2015)
- 709 Merkblatt DVS 2615 „Verunreinigungen bleifreier Lotbäder“ (Ausgabe Dezember 2015)
- 709 Richtlinie DVS 2203-4 Beiblatt 2 und 4 „Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch –“ (Ausgabe Dezember 2015; Einsprüche bis 31. März 2016)
- 709 Richtlinie DVS 2205-2 mit Beiblatt 2 bis 10 „Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter“ (Ausgabe Dezember 2015)
- 775 DIN 2304-1 „Klebtechnik – Qualitätsanforderungen an Klebprozesse – Teil 1: Prozesskette Kleben“
- 775 Entwurf Richtlinie DVS 2207-11 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PP“ (Ausgabe Januar 2016; Einsprüche bis 30. April 2016)
- 775 Entwurf Richtlinie DVS 2216-3 „Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Nieten und Bördeln durch Umformen mit Ultraschall“ (Ausgabe Januar 2016; Einsprüche bis 30. April 2016)
- 775 Entwurf Richtlinie DVS 2225-1, -3, -4 und -5 „Schweißen von Dichtungsbahnen ...“ (Ausgabe Januar 2016; Einsprüche bis 30. April 2016)
- 775 Merkblatt DVS 0911 „Wolframelektroden für das Wolfram-Schutzgasschweißen“ (Ausgabe Januar 2016)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 722 Funktionelles Beschichten von Bauteilen mittels chemischer Vernickelung
- Physikalische Fragen**
- 306 Spritzerfreies Laserstrahlschweißen im Unterdruck für hochqualitative Anwendungen im Getriebebau (Börner, C., Noack, K., Dilger, K.) ◆

- 542 Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess (Burt, A., Hartke, M.)
- Plattieren**
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Prozesskombinationen**
- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlaser und eines Diodenlaser beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 335 Diamantartige Schichten sparen Treibstoff
- 686 Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen (Radel, T., Vollertsen, F.)
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Pulver**
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- Qualitätssicherung**
- 97 Qualitätsprüfung von Schweißnähten durch Kombination aus Phased-Array-Technik und Durchstrahlungsprüfung (Natzke, R.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 438 Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laserstrahlgeschweißungen an Kupfer (Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.) ◆
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 648 Management-Normen ISO 9001 und ISO 14001 überarbeitet
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Recht**
- 155 Eigene Geschäftsbedingungen sind für Unternehmer unerlässlich
- 155 Wirtschaftskriminalität blutet deutsche Firmen aus
- 287 Neue Betriebssicherheitsverordnung: Verantwortung der Anlagenbetreiber steigt
- 356 Mahnungen – Antworten auf die häufigsten Fragen
- 412 Haftungsrisiken bei der Gesellschaft bürgerlichen Rechts
- 416 Betriebssichere Versorgungsstränge für den Offshorebereich mittels Orbitalschweißen fertigen.
- 568 Der Eigentumsvorbehalt: „Sicherungsnetz“ für Unternehmer und ihre Geschäfte
- 570 Endspurt für Registrierung unter europäischem Chemikalienrecht REACH beginnt
- 650 Weltweites Zahlungsverhalten: Wer zahlt am Schluss die Zeche?
- Reibschweißen**
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- Richten**
- 100 Induktionsverfahren erhöht Bauteilqualität
- 229 Messer Cutting Systems Academy bildet Flammricht-Fachkräfte aus
- Rissbildung**
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 114 Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 168 Untersuchungen zur Schweißseignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeugen optimieren
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlaser und eines Diodenlaser beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
- 594 Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminiumdruckguss-Komponenten (Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.) ◆
- Roboter**
- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 20 Schweißrauch aus Roboter-Schweißkabinen mit zentralem Filtersystem absaugen (Dietze, F., Jacobs, J.)
- 22 Komplexe Anlagenautomation in der Widerstandsschweißtechnik
- 88 Weltmarkt für Industrieroboter: China wird EU und Nordamerika bis 2017 überholen
- 161 Moderne Roboterschweißanlagen für effiziente Fertigung im Stahlbau
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 364 Remote-Laserstrahlsschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- 418 Anlage zum automatisierten Schweißen von freitragenden Schiebetoren entwickelt
- 487 „Industrie 4.0“ kommt auf den Hallenboden
- 490 Kompakte Roboterzelle für die Fertigung von Schonhämmern

- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Rohrfertigung**
- 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- Rohrleitungsbau**
- 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder- tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- 416 Betriebssichere Versorgungsstränge für den Offshore- bereich mittels Orbitalschweißen fertigen.
- Schienenschweißen**
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schie- nenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- Schiffbau**
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 326 Die ersten Schritte des Lichtbogenschweißens aus amerikanischer Sicht – mit europäischen Anmerkungen (Aichele, G.)
- 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
- Schleifen**
- 160 Schwere Stahlbauteile für das Schweißen vorbereitet: Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsschritt (Wenke, H.)
- 419 Entgranaten und Oberflächenveredelung in einem Arbeitsgang
- Schutzgasschweißen**
- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 54 Technik-Transfer vor 60 Jahren – mechanisiertes WIG- Schweißen (Aichele, G.)
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 66 IIW-Kommission XII „Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme“ (Reisgen, U.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 163 Ein Lichtbogen, zwei Drähte und ein Laser: „HoDopp“ – Hochleistungsauftragschweißen
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweiß- technische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 184 Minderung der Schweißrauchemission durch moderne MSG-Prozess (Burt, A., Rose, S.) ◆
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom- Nickel-Stahl
- 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im euro- päischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungs- stand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
- 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
- 416 Betriebssichere Versorgungsstränge für den Offshore- bereich mittels Orbitalschweißen fertigen.
- 418 Anlage zum automatisierten Schweißen von freitragen- den Schiebetoren entwickelt
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftragsgeschweißte Verschleißschutz- schichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schie- nenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 542 Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess (Burt, A., Hartke, M.)
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automati- sierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 610 Trends in der Entwicklung von Schutzgasschweiß- geräten in Japan (Ueyama, T.)
- 626 Taktgeber zum WIG-Schweißen patentiert – Vom Automechaniker über die Schweißtechnik zum Erfinder (Klaes, J.)
- 654 Variable Lichtbögen beim Schutzgasschweißen
- 674 Leistungs- und Modellparameter kurzschlussbehafteter Lichtbogenprozesse (Jaeschke, B., Kruscha, J.) ◆
- 696 Mit Laser und Plasma auf dem Weg zu effizientem Faserverbund-Leichtbau
- 720 Mobiles Reparaturschweißen an Schnee-Erzeugern
- 721 Weiterentwicklung beim Schutzspray gegen Schweiß- spritzer (Büch, U.)
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 16 Metall-Aktivgasschweißen in hoch automatisierter Fertigungszelle (Trommer G.)
- 18 Torsionales Ultraschallschweißen hat sich etabliert (Züst, R.)
- 96 Laserstrahlgeschweißte Rohre für den Tiefseeinsatz (Brettschneider, C.)
- 99 Stahlbauteile der Doppelhubbrücke Botlek bei Rotter- dam dauerhaft verschweißt
- 160 Schwere Stahlbauteile für das Schweißen vorbereitet: Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsschritt (Wenke, H.)
- 228 Kompakte Roboterschweißzelle in der Fertigung von Rohrformteilen
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeu- gen optimieren
- 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 416 Betriebssichere Versorgungsstränge für den Offshore- bereich mittels Orbitalschweißen fertigen.
- 418 Anlage zum automatisierten Schweißen von freitragen- den Schiebetoren entwickelt
- 426 DVS EXPO – Aussteller kündigen an
- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 460 Weltrekord in der Oberflächenstrukturierung mit Laser- strahl
- 490 Kompakte Roboterzelle für die Fertigung von Schon- hämmern
- 504 Schweißen und Schneiden 2014 – Kräftiger Auf- schwung (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆
- 542 Entmagnetisieren ferromagnetischer Bauteile für einen stabilen Schweißprozess (Burt, A., Hartke, M.)
- 548 Besser schweißen mit schnellen Laserspiegeln

- 574 Individuell konzipierte Fördersysteme sorgen für hohe Verfügbarkeit von Laserstrahlschneidmaschinen
- 577 Vorbohren und Brennschneiden von dicken Blechen in einer Anlage kombiniert
- 588 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ 2015 mit über 1200 Ausstellern
- 610 Trends in der Entwicklung von Schutzgasschweißgeräten in Japan (Ueyama, T.)
- 626 Taktgeber zum WIG-Schweißen patentiert – Vom Automechaniker über die Schweißtechnik zum Erfinder (Klaes, J.)
- 630 Diodenlaser: Laserstrahlfeinschneiden von Dickblechen optimiert
- 652 Wasserstrahlschneiden mit besonders kleinem und leichtem Schneidkopf (Vollrath, K.)
- 654 Variable Lichtbögen beim Schutzgasschweißen
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- 720 Mobiles Reparaturschweißen an Schnee-Erzeugern
- Schweißeignung**
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- Schweißnahtfehler**
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 67 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Varfolomeev, I.)
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 168 Untersuchungen zur Schweißeignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 198 Einfluss des Strahlprofils auf die Porenbildung (Volpp, J., Vollertsen, F.)
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeugen optimieren
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlasers und eines Diodenlasers beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- Simulation und Berechnung**
- 106 Bewertung von Einflüssen auf die Schwingfestigkeit laserstrahl- und laserstrahl-MSG-hybridgeschweißter Quersteifen (Robert, C., Fricke, W.) ◆
- 332 Numerische Simulation in der Schweißtechnik (Gebhardt, C.)
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 674 Leistungs- und Modellparameter kurzschlussbehäfteter Lichtbogenprozesse (Jaeschke, B., Kruscha, J.) ◆
- Software**
- 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
- 602 Optimierung von Prozessparametern beim automatisierten MSG-Schweißen durch die inverse Nutzung von Ersatzmodellen (Reisgen, U., Willms, K., Herfert, D.) ◆
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Spanen**
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spanung mineralischer Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 114 Laser-Mehrlagen-Engstspaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 332 Numerische Simulation in der Schweißtechnik (Gebhardt, C.)
- 421 Piezoelektrische Effekte zur Unterdrückung von Spannungen in Werkstoffen
- Stahlbau**
- 99 Stahlbauteile der Doppelhubbrücke Botlek bei Rotterdam dauerhaft verschweißt
- 100 Induktionsverfahren erhöht Bauteilqualität
- 160 Schwere Stahlbauteile für das Schweißen vorbereitet: Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsschritt (Wenke, H.)
- 161 Moderne Roboterschweißanlagen für effiziente Fertigung im Stahlbau
- 620 Das Handwerk im Blick (Mährlein, J., Nies, H.)
- Stahlguss**
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonderagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- Stand der Schweißtechnik**
- 504 Schweißen und Schneiden 2014 – Kräftiger Aufschwung (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆
- 610 Trends in der Entwicklung von Schutzgasschweißgeräten in Japan (Ueyama, T.)
- Statistik**
- 504 Schweißen und Schneiden 2014 – Kräftiger Aufschwung (Hecht, D., Kersting, M., Werbeck, N.) ◆
- Steuerung, Regelung**
- 295 Automatisierte Schweißprozesse in der Fertigung von Anhängern
- 364 Remote-Laserstrahlschweißen von Stirnkehlnähten mit optischer Nahtführung
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Stickstoff**
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- Strahlen (mechanisch)**
- 292 CO₂-Schneestrahlsreinigung vor und nach dem Schweißen (D. Schulz)
- Terminologie**
- 684 Vom Brockhaus zum Feldhaus – die Erwähnung des Schweißens in alten Lexika (Aichele, G.)
- Thermisches Spritzen**
- 264 Thermisches Spritzen mit Suspensionen – Merkblatt-DVS 2321

- 285 HVOF-Kolloquium 2015: Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen im Fokus
- 357 Erfolgreiche „ITSC 2015“ in Kalifornien – Call for Papers für „ITSC 2016“ veröffentlicht
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- Ultraschallschweißen**
- 18 Torsionales Ultraschallschweißen hat sich etabliert (Züst, R.)
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- Unterpulverschweißen**
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- 99 Stahlbauteile der Doppelhubbrücke Botlek bei Rotterdam dauerhaft verschweißt
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Vanadin, Vanadinlegierungen**
- 419 Entgranaten und Oberflächenveredelung in einem Arbeitsgang
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- Veranstaltungen**
- 12 Wissen und Markt zeigen sich in Nürnberg von ihrer besten Seite – Interview mit Dr. Roland Boecking
- 57 Forum „Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“ (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 66 IIW-Kommission XII „Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme“ (Reisgen, U.)
- 67 IIW-Kommission X „Strukturverhalten von Schweißverbindungen – Versagensvermeidung“ (Varfolomeev, I.)
- 68 IIW-Kommission IV „Power Beam Processes“ (Thomy, C.)
- 90 „Arabia Essen Welding & Cutting 2015“: Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik am Golf gefragt
- 94 DVS CONGRESS mit aktuellen Themen
- 124 IIW-Kommission XVII „Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsschweißen“ (Tillmann, W.)
- 126 Dritte wissenschaftliche Tagung „Jugend forscht und schweißt“ (Büch, U.)
- 127 International Authorisation Board des IIW – Gruppe B „Implementierung, Zulassung und Zertifizierung“ (IAB-B) (Pöge, M.)
- 128 IIW-Kommission XV „Konstruktion, Berechnung und Fertigung von geschweißten Bauteilen“ (Kaßner, M.)
- 130 XING Gruppe: „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ (Büch, U.)
- 158 Geschweißte Konstruktionen: Lebensdauer vorhersagen – Schäden vermeiden
- 200 Manufature European Joining Platform (J. Jerzembeck)
- 221 20 Jahre „Beijing Essen Welding & Cutting“
- 222 Anwenderkonferenz zur Thermografie beim Schweißen im Juni in Freyburg/Sachsen-Anhalt
- 226 Additive Fertigung – Hype oder Serienreife?
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- 267 „Gemeiname Forschung in der Klebtechnik“ – 15. Kolloquium am 3. und 4. März 2015 im Maternus-haus, Köln (Kubanek, M.)
- 285 HVOF-Kolloquium 2015: Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen im Fokus
- 290 Stahlbau ist spannend!
- 357 Erfolgreiche „ITSC 2015“ in Kalifornien – Call for Papers für „ITSC 2016“ veröffentlicht
- 358 Astronaut Alexander Gerst beim Tag der Technik in Düsseldorf
- 362 Aus Schadensfällen lernen – Vortragsreihe „Schadens-fälle“ am 15. September 2015 in Nürnberg
- 362 Virtuelle Entwicklung am Beispiel von KFZ-Absaugan-lagen – Workshop am 17. September 2015 in Nürnberg
- 413 Ein erfolgreicher Messeauftritt: die 20. „Beijing Essen Welding and Cutting“
- 426 DVS EXPO – Aussteller kündigen an
- 576 3. Jointventure-Workshop zeigt Aluminium als wert-vollen Leichtbauwerkstoff
- 588 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ 2015 mit über 1200 Ausstellern
- 630 Zeitreise in die Stadt der Zukunft – 10. Koblenzer Nacht der Technik am 7. November 2015 bietet Shows, Vorträge, Ausstellungen und Vorführungen zu Themen aus Wissenschaft und Technologie (Eich, P.)
- 694 Xing-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und al-ternative Fügetechniken“ zu Gast bei Fanuc (Büch, U.)
- 716 Gipfeltreffen „Gesunde Arbeitsplätze“: psychozoziale Risiken bei der Arbeit bewältigen
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)
- Verfahrensprüfung**
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sonder-tagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- Verschleiß**
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zshera, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 446 Entwicklung hoch schlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Säge-bändern zur ressourceneffizienten Spanung minerali-scher Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdi-mensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- Vorwärmen**
- 231 Korrektur- und Reparaturschweißen an Großwerkzeu-gen optimieren
- Vor-/Grußwort**
- 483 Willkommen in Nürnberg (Böcking, R.)
- Wärmeführung beim Schweißen**
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschwei-ßen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontak-tierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- Wasserstoff**
- 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
- Wasserstrahlschneiden**
- 652 Wasserstrahlschneiden mit besonders kleinem und leichtem Schneidkopf (Vollrath, K.)

Werkstofffragen

- 34 Kompaktieren von Kupferlitzen mit Widerstandserwärmung (Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.) ◆
- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftraggeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 114 Laser-Mehrlagen-Engstpaaltschweißen zum verzugsarmen und heißrissfreien Fügen von Aluminium-Legierungen im Dickblechbereich (Dittrich, D., Schedewy, R., Brenner, B., Beyer, E.) ◆
- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 168 Untersuchungen zur Schweißignung und schweißtechnische Verarbeitung von Nickel-Sandform- und -Schleudergusslegierungen (Zinke, M., Fink, C.) ◆
- 174 Ermittlung von Versagenskriterien mechanisch-korrosiv belasteter Hartlötverbindungen von Blechen aus hochlegiertem und nichtrostendem Chrom-Nickel-Stahl (Holländer, U., Weber, F., Möhwald, K., Maier, H. J.) ◆
- 199 Additiv-generative Fertigung von thermisch hoch belasteten Bauteilen aus Nickel-Superlegierungen
- 230 Parameter zum optimierten Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
- 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sondertagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
- 264 Thermisches Spritzen mit Suspensionen – Merkblatt-DVS 2321
- 314 Überlagerung von Strahlung eines gepulsten Festkörperlaser und eines Diodenlaser beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen (von Witzendorff, P., Bielenin, M., Hermsdorf, J., Bergmann, J.-P.) ◆
- 335 Diamantartige Schichten sparen Treibstoff
- 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 391 Neue Perspektiven für das Laserstrahlschweißen von Bauteilen aus Aluminium-Druckguss
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- 421 Piezoelektrische Effekte zur Unterdrückung von Spannungen in Werkstoffen
- 438 Prozessgestaltung für qualitativ hochwertige Laserstrahlschweißungen an Kupfer (Heider, A., Stritt, P., Weber, R., Graf, T.) ◆
- 446 Entwicklung hochschlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschutzschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 458 Produktivitätssteigerung bei UKP-Lasersystemen
- 461 70% kürzere Zykluszeit in der Laserstrahl-Mikrobearbeitung durch passende Impulsdauer
- 518 Spaltüberbrückbarkeit beim Laserstrahlschweißen mit Strahloszillation (Schultz, V., Seefeld, T., Vollertsen, F.) ◆
- 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
- 532 Sondermessprogramm „Ultrafeine Partikel“ – Schienenschweißen (Spiegel-Ciobanu, V. E., Weiß, R.) ◆
- 538 Einfluss des Lotpastendrucks auf die Zuverlässigkeit der Lötstellen kritischer keramischer SMD-Komponenten auf FR4-Leiterplatten (Schimanski, H.) ◆
- 576 3. Jointventure-Workshop zeigt Aluminium als wertvollen Leichtbauwerkstoff
- 594 Prozesssicheres Kleben von strukturellen Aluminiumdruckguss-Komponenten (Pries, H., Shi, J., Stammen, E., Dilger, K.) ◆
- 618 Die gesamte Bandbreite des elektroerosiven Bohrens (Vollrath, K.)
- 686 Flussmittelfreies Laserstrahl-Plasma-Löten von Aluminiumlegierungen (Radel, T., Vollertsen, F.)
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- 697 Laserstrahlauftragschweißen ersetzt Galvanik
- 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten
- 722 Funktionelles Beschichten von Bauteilen mittels chemischer Vernickelung
- 730 Elektronenstrahlfügen von EBM-generierten, mehrdimensionalen Hartmetallstrukturen auf Grundkörper hoher Zähigkeit (Schwalenberg, C., Keitel, S.) ◆
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)
- 744 Thermisches Fügen höchstfester Stähle (Kügler, H., Möller, F., Goecke, S.-F., Vollertsen, F.)
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Werkstoffkombinationen

- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 378 Verhalten walzplattierter Übergangsstücke beim Laserstrahlschweißen von Kupfer-Aluminium-Kontaktierungen (Hofmann, K., Holzer, M., Mann, V., Hugger, F., Roth, S.) ◆
- 392 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Thermisches Spritzen
- 446 Entwicklung hochschlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftraggeschweißte Verschleißschutzschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
- 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen
- 696 Leichter durch Laserstrahlschweißen
- 744 Exzellenzcluster „Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer“ (Willms, K., Buchholz, G.)

Werkzeuge

- 664 Einsatz der Klebtechnik bei der Fertigung von Sägebändern zur ressourceneffizienten Spannung mineralischer Werkstoffe (Kohl, D., Schwarte, S., Mechtold, S., Böhm, S.) ◆

Widerstandspressschweißen

- 22 Komplexe Anlagenautomation in der Widerstandsschweißtechnik
- 34 Kompaktieren von Kupferlitzen mit Widerstandserwärmung (Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.) ◆
- 60 DVS Congress 2014 – Teil 2 (Zsehra, R., Janssen, A., Weinreich, M., Metzger, M.)
- 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
- 238 Gefügemorphologien beim Widerstandspunktschweißen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen (Goldmann, F., Hahn, O., Tetzlaff, U., Kunze, S.) ◆
- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

- 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Wirtschaftlichkeit

- 34 Kompaktieren von Kupferlitzten mit Widerstandserwärmung (Broda, T., Franke, K., Kranz, B., Keitel, S.) ◆
 372 Einfluss der Prozessgase beim Laserstrahlschmelzen (Jahn, S., Straube, C., Matthes, S., Kahlenberg, R., Sändig, S.) ◆
 748 DVS CONGRESS 2015 – Teil 1: Bericht über die Vortragsveranstaltungen des DVS im September 2015 in Nürnberg (Keinert, M., Janssen, A., Zshera, R.)

Zerstörungsfreie Prüfung

- 97 Qualitätsprüfung von Schweißnähten durch Kombination aus Phased-Array-Technik und Durchstrahlungsprüfung (Natzke, R.)
 222 Anwenderkonferenz zur Thermografie beim Schweißen im Juni in Freyburg/Sachsen-Anhalt
 546 Neues Prüfverfahren senkt Revisionszeiten – Ultraschall-Phased-Array-Verfahren wird erfolgreich im Braunkohlekraftwerk Jänschwalde eingesetzt
 688 Literaturschau „Schweißen und verwandte Verfahren“ – Fügen von Kunststoffen

Zukunft

- 630 Zeitreise in die Stadt der Zukunft – 10. Koblenzer Nacht der Technik am 7. November 2015 bietet Shows, Vorträge, Ausstellungen und Vorführungen zu Themen aus Wissenschaft und Technologie (Eich, P.)

Zusatzwerkstoffe

- 42 Metallurgie und Festigkeitsverhalten von mit gepulsten Nd:YAG-Lasern und drahtförmigen Schweißzusätzen auftragsgeschweißten Schichten (Neubert, J., Keitel, S.) ◆
 48 Unterpulver-Impulsschweißverfahren zur Reduzierung des Wasserstoffeintrags beim Schweißen hochfester Feinkornbaustähle (Schäfer, J., Willms, K., Reisgen, U.) ◆
 118 Eine (fast) vergessene Studie zur Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G.)
 245 Fülldrahtelektroden für das Elektrogasschweißen unter Berücksichtigung von Fertigungsbedingungen im europäischen Wirtschaftsraum – aktueller Entwicklungsstand (Banaschik, R., Herholz, H., Henkel, K.-M.) ◆
 254 Schweißen im Anlagen- und Behälterbau – 43. Sondertagung im Februar 2015 in München (Mußmann, J.)
 264 Thermisches Spritzen mit Suspensionen – Merkblatt-DVS 2321
 293 Förderung von Aluminiumfasdraht über 50 m Länge ohne Prozessstörung
 388 Eine Stabelektrode mit Seele – und ein unbekannter oder verkannter Erfinder (Aichele, G.)
 446 Entwicklung hochschlag- und abrasionsbeständiger Legierungen für auftragsgeschweißte Verschleißschichten (Schuberth, S., Weis, S., Uhlig, T., Wagner, G., Wielage, B.) ◆
 524 Entwicklung von Hochleistungsfügeverfahren für hochbeanspruchte Stähle im Automobilbau (Bartout, D., Häßler, M., Mittelstädt, C., Rose, S., Seefeld, T., Stark, R., Füssel, U., Vollertsen, F.) ◆
 722 Auftragschweißen zur Regenerierung hochbeanspruchter Komponenten

Zuschriften

- 8 Leserbrief (Schulze, K.-R.)

Für Sie notiert

Seite 10, 92, 157, 224, 288, 361, 415, 489, 572, 650, 719

Kurzmeldungen

Seite 24, 101, 164, 232, 297, 368, 423, 500, 579, 657, 724

Produkte

Seite 26, 103, 166, 234, 299, 369, 426, 501, 581, 588, 659, 726

Zeitschriften

Seite 78, 142, 210, 276, 346, 403, 474, 559, 641, 708, 774

Bücher/Software

- 78 Aluminium-Taschenbuch 3: Weiterverarbeitung und Anwendung (Kammer, C.)
 78 Handbuch induktives Löten (Peter, H.-J.)
 78 Schweißtechnik 3: Begriffe, Zeichnerische Darstellung, Schweißnahtvorbereitung, Bewertungsgruppen (Hrsg.: DIN, DVS)
 142 Aluminium-Schlüssel (Hrsg.: Beuth-Verlag)
 142 Die Macht der versteckten Signale: Wortwahl, Körpersprache, Emotionen (Gerwinka, G., u. G. Schranz)
 142 Schweißtechnisches Handbuch Druckgerätebau: Werkstoffe, Gestaltung, Berechnung und Herstellung. (Klug, P.)
 142 TRIZ und Bionik – Neue Wege zur Innovation (Günther, H.-J.)
 210 Bolzenschweißen – Grundlagen und Anwendung (Trillmich, R., u. W. Welz)
 210 Geschichte der Schweißtechnik (Aichele, G., u. H. Behnisch)
 210 Tabellenbuch Schrauben, Muttern und Zubehör (Hofmann, T., u. F. Naumann)
 275 Bezeichnung für Normen: Kürzel in Norm-Nummern und ihre Bedeutung (Dittberner, J., u. M. Krüger)
 275 Technisches Recht: Grundlagen – Systematik – Recherche (Hertel, L., u. a.)
 275 Unterwasserschweißtechnik: Grundlagen – Forschung – Anwendung (Szelagowski, P.)
 346 DVS Technical Bulletins on Thermal Spraying (Hrsg.: DVS)
 346 Metallbauerhandwerk – Konstruktionstechnik: DIN-Normen und technische Regeln (Hrsg.: Bundesverband Metall)
 346 Übersicht über das Arbeitsrecht/Arbeitsschutzrecht (Hrsg.: Bundesministerium für Arbeit und Soziales)
 403 Lichtbogenspritzen zur Armierung der ersten Kolbennut für moderne Verbrennungsmotoren
 403 Tagungsband 4th International Congress on Aluminium Heat Exchanger Technologies for HVAC&R (Hrsg.: DVS)
 403 Übersicht über das Sozialrecht – Ausgabe 2015/16
 474 Basiswissen Projektmanagement – Projektarbeit richtig organisieren (Wagner, R., u. N. Grau)
 474 Der kontinuierliche Verbesserungsprozess (KVP) (Witt, J., u. T. Witt)
 474 Schweißtechnisches Handbuch Druckgerätebau (Klug, P., u. J. Mußmann)
 559 Innerbetriebliche Normung – Handbuch und Wegweiser für Normungsmanager (Heider, T., u. D. Schuster)

- 559 Innovationsmanagement im Mittelstand: Strategien, Implementierung, Praxisbeispiele (Kaschny, M., u. M. Nolden)
- 559 Verantwortung und Qualitätsbewusstsein von Unternehmen und Personal – Bedeutung der schweißtechnischen Normung (Behnisch, H.)
- 640 Das Arbeitgeberhandbuch zum Betrieblichen Eingliederungsmanagement (Harold, S., u. S. Missal)
- 640 Industrie 4.0 – (R)Evolution für Wirtschaft, Politik und Gesellschaft (Pinnow, C., u. S. Schäfer)
- 640 Informationsbroschüre Die Ausbildung zum Internationalen Schweißer – Lehrgangsinhalte und Qualifikationen (Hrsg.: DVS-PersZert)
- 640 Jahrbuch Schweißtechnik 2016 (Hrsg.: DVS)
- 707 Qualitätskultur – neue Wege zu einem erfolgreichen Qualitätsmanagement (Hrsg.: Plutz, M., u. a.)
- 707 Technische Dokumentation im Maschinen- und Anlagenbau – Anforderungen (Schlagowski, H.)
- 707 Unterwassertechnik (Hrsg.: DVS)
- 774 Effektive Arbeitsvorbereitung – Produktions- und Beschaffungslogistik (Weber, R.)
- 774 Stahlbauarbeiten: Kommentar zu VOB/C: ATV DIN 18335 (Güntzer, K. H., Hammacher, P., Steinmann, R.)
- 774 Unternehmensführung und Projektmanagement in China (Hrsg.: Huang, J.)

Persönliches

- 401 Ahrens, Dipl.-Ing., Christian, 65 Jahre
- 345 Basler, Dr.-Ing., Heinz-Bodo, 75 Jahre
- 342 Baumann, Obering., Wilfried, mit Verdienstorden der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet
- 639 Böllinghaus, Prof. Dr.-Ing., Thomas, mit DVS-Ehrenring ausgezeichnet
- 764 Bremers, Dipl.-Ing., Franz, 75 Jahre
- 77 Czaplá, Dipl.-Ing. (FH), Volker, 65 Jahre
- 345 Czujack, Dipl.-Ing. SFI, Alfred, 80 Jahre
- 558 Dittrich, Dr. rer. nat., Siegfried, 85 Jahre
- 137 Dören, Prof. Dr.-Ing., Horst, 65 Jahre
- 77 Dzieia, Dipl.-Ing., Werner, 70 Jahre
- 345 Eckart, Prof. Dr.-Ing., Gerhard, 65 Jahre
- 136 Edelman, Dipl.-Ing., Karl-Heinz, 70 Jahre
- 401 Erne, Hanspeter, 65 Jahre
- 705 Ernenputsch, Dr.-Ing., Horst, 85 Jahre
- 473 Faltyn, SFI, Harald, 65 Jahre
- 274 Frericks, Dipl.-Ing., Studiendirektor a. D., Reinhard, 65 Jahre
- 558 Fronius, Kommerzialrat Ing., Günter, gestorben
- 273 Geis, Dr.-Ing., Helmut, 75 Jahre
- 764 Geiss, Dipl.-Ing., Horst, 75 Jahre
- 473 Gleichmann, Günther, 65 Jahre
- 137 Görting, Schweißfaching., Eckhard, 65 Jahre
- 209 Gottmann, Technischer Oberlehrer, Hubert, 70 Jahre
- 77 Greißinger, Dipl.-Ing., Winfried, 75 Jahre
- 473 Groß, Dr.-Ing. (EWE), Hans-Georg, 65 Jahre
- 764 Haas, Dipl.-Ing., Hermann, gestorben
- 746 Hahn, Prof. Dr.-Ing., Ortwin, 75 Jahre
- 136 Heisel, Dr.-Ing., Udo, 70 Jahre
- 77 Henkel, Prof. Dr.-Ing., Knuth-Michael, zum Universitätsprofessor für Fügetechnik ernannt
- 473 Hermann Fliess & Co. KG, 100-jähriges Jubiläum
- 136 Irmer, Prof. Dr.-Ing. habil., Werner, 75 Jahre
- 473 Jagoda, Bernhard, gestorben
- 209 Jochum, SFM, Volkmar, 70 Jahre
- 764 Kaltegärtner, Studiendirektor a. D., Josef, gestorben
- 209 Kautz, Ing., Wolfgang, 65 Jahre
- 473 Körner, Dipl.-Ing., Eberhardt, 80 Jahre
- 209 Korth, Dipl.-Ing., Jörg-Dieter, 65 Jahre
- 209 Krauß, Dipl.-Ing. (FH), Klaus, 75 Jahre
- 473 Kreßel, Prof. Dr., Eckhard, zum Vorsitzenden des Vorstands der Berufsgenossenschaft Holz und Metall gewählt
- 137 Kulawick, Dipl.-Ing., Werner, 65 Jahre
- 402 Küster, Dr.-Ing., Kurt, 65 Jahre
- 746 Langbein, SDM, Otto, 75 Jahre
- 639 Lehrheuer, Dr.-Ing., Werner, 80 Jahre
- 402 Leuschen, Prof. Dr.-Ing., Bernhard, 65 Jahre
- 273 Manzke, Dipl.-Ing. (FH), Ulrich, 70 Jahre
- 558 Matthes, Prof. Dr.-Ing. habil., Klaus-Jürgen, 70 Jahre
- 746 Merkle, Wilhelm, 75 Jahre
- 137 Müller, Dipl.-Ing. (FH) Schweißfaching., Siegfried, gestorben
- 77 Neumann, Dipl.-Ing., Reiner, 75 Jahre
- 705 Nürnberg, Prof. Dr.-Ing., Klaus, gestorben
- 401 Orth, Schweißfaching., Lothar, 80 Jahre
- 209 Ortmann, Dr.-Ing., Rainer, 70 Jahre
- 473 Peters, Josef, 65 Jahre
- 345 Reumschüssel, Dipl.-Ing., Erich, 65 Jahre
- 77 Röhner, Dipl.-Ing. (FH), Bernd, gestorben
- 473 Schade, Dipl.-Ing., Peter, 75 Jahre
- 136 Scheerman, Schweißfaching., Hans, 85 Jahre
- 273 Schirmeister, Dipl.-Ing., Klaus, 75 Jahre
- 401 Schmitt, Dipl.-Ing., Ottmar, 75 Jahre
- 639 Schmitz, Dr.-Ing., Godehard, mit DVS- Ehrenring ausgezeichnet
- 345 Schönherr, Dr.-Ing., Wolfgang, gestorben
- 473 Schreiber, Oberstudienrat Dipl.-Ing., Adolf, 75 Jahre
- 345 Schulze, Dr. sc. techn., Klaus-Rainer, 70 Jahre
- 705 Schuster, Dr.-Ing. habil., Jochen, zum Honorarprofessor an der Hochschule Anhalt ernannt
- 473 Stein, Dipl.-Ing. SFI., Gerhard, 75 Jahre
- 705 Ströfer, Dr.-Ing., Martin, 65 Jahre
- 402 Svensdotter, Dipl.-Ing. (FH), Rolf, gestorben
- 209 Thiessen, Dipl.-Ing., Walter, 80 Jahre
- 705 Usbeck, Dipl.-Ing., Volker, 65 Jahre
- 558 Veit, Hans-Joachim, gestorben
- 136 Wilken, Dipl.-Ing., Klaus, 80 Jahre
- 764 Wohlfahrt, Prof. Dr.-Ing., Helmut, 80 Jahre
- 344 Zürn, Prof. Dr.-Ing., Herbert, 85 Jahre